



REPORT PRODOTTO		B682TH24.5ME		
LOTTO PRODUZIONE		186		
MATERIALE	INOX AISI 304	AV304-7052788		
PROCESSO	OPERAZIONE	STAZIONE DI LAVORO	OPERATORE	SUPERVISORE
FORATURA	coniatura	TR.LA.03	3	
	rilaminatura			
	pressata			
	tranciatura			
RICALIBRATURA	ricalibratura	SI.ST	07	
	pre-finitura	SI.TU	05	
MARCATURA	laser	SI.LA	4	
IMBUTITURA CORPO	stampaggio	TR.IM.A	10	
	imbutitura			
	bordatura			
	canalino			
	pulitura bordo			
FINITURA	burattatura	BI.TU.DR	05	
	decapaggio	EX.EL	AP	
	elettrolucidatura			
	risciacquo a caldo			
	asciugatura			

PRODUCT REPORT		B682TH24.5M		
PRODUCTION LOT		186		
MATERIAL	INOX AISI 304	AV304-7052788		
PROCESS	OPERATION	WORK STATION	OPERATOR	SUPERVISOR
PERFORATION	Coining	TR.LA.03	3	
	relamination			
	pressing			
	shearing			
RECALIBRATION	recalibration	SI.ST	07	
	pre polishing	SI.TU	05	
MARKING	laser	SI.LA	4	
SHAPE FORMING	stamping	TR.IM.A	10	
	shaping			
	bordering			
	ridge			
	borger polishing			
FINISH	tumbling	BI.TU.DR	05	
	pickling	EX.EL	AP	
	electropolishing			
	Hot washing			
	drying			