



REPORT PRODOTTO		E61200IM		
LOTTO PRODUZIONE		D175		
MATERIALE				
DISCO CON MEMBRANA	INOX AISI 301	FM301-2828		
CORPO DOCCIA	INOX AISI 304	TE304-58294		
PROCESSO	OPERAZIONE	STAZIONE DI LAVORO	OPERATORE	SUPERVISORE
FORMAZIONE MEMBRANA INTEGRATA	creazione ribassi	EX.FTC	FM	
	formazione micromembrana			
	tranciatura disco			
MARCATURA	laser	BI.LA.TR	11	
FORMAZIONE CORPO	tranciatura	BI.TR.2	11	
	imbutitura	TR.IM.E	13	
	bordatura			
PRE FINITURA	burattatura	BI.TU.DR	05	
	asciugatura			
CIANFRINATURA	separazione dischi	IN.MA	12	
	assemblaggio	RO.CS.Y	01	
	piegatura			
FINITURA	lavaggio ultrasuoni	SI.US	05	
	risciacquo sgrassante	IM.MA	12	
	asciugatura ad aria	IN.MA	05	

PRODUCT REPORT		E61200IM		
PRODUCTION LOT		D175		
MATERIAL				
DISK WITH MEMBRANE	INOX AISI 301	FM301-2828		
SHOWER BODY	INOX AISI 304	TE304-58294		
PROCESS	OPERATION	WORK STATION	OPERATOR	SUPERVISOR
INTEGRATED MEMBRANE FORMING	hollow formation	EX.FTC	FM	
	micro-membrane formation			
	disk shearing			
MARKING	laser	BI.LA.TR	11	
BODY FORMING	cutting	BI.TR.2	11	
	shaping	TR.IM.E	13	
	bordering			
PRE FINISHING	tumbling	BI.TU.DR	05	
	drying			
CAULKING	disk separation	IN.MA	12	
	assemble	RO.CS.Y	01	
	bending			
FINISHING	ultrasonic washing	SI.US	05	
	degreasing rinsing	IM.MA	12	
	air drying	IN.MA	05	