



REPORT PRODOTTO		B-MC-0041		
LOTTO PRODUZIONE		DC037		
MATERIALE	INOX AISI 304	AC304-ACLF422017		
PROCESSO	OPERAZIONE	STAZIONE DI LAVORO	OPERATORE	SUPERVISORE
FORATURA	coniatura	TR.LA.03	03	
	rilaminatura			
	pressata			
	tranciatura			
RICALIBRATURA	ricalibratura	SI.ST	07	
	pre-finitura	SI.TU	05	
MARCATURA	laser	SI.LA	04	
IMBUTITURA CORPO	stampaggio	TR.IM.B	10	
	imbutitura			
	bordatura			
	canalino			
	pulitura bordo			
FINITURA	burattatura	BI.TU.DR	05	
	decapaggio	EX.EL	AP	
	elettrolucidatura			
	risciacquo a caldo			
	asciugatura			

PRODUCT REPORT		B-MC-0041		
PRODUCTION LOT		DC037		
MATERIAL	INOX AISI 304	AC304-ACLF422017		
PROCESS	OPERATION	STAZIONE DI LAVORO	OPERATOR	SUPERVISOR
PERFORATION	Coining	TR.LA.03	03	
	relamination			
	pressing			
	shearing			
RECALIBRATION	recalibration	SI.ST	07	
	pre polishing	SI.TU	05	
MARKING	laser	SI.LA	04	
SHAPE FORMING	stamping	TR.IM.B	10	
	shaping			
	bordering			
	ridge			
	borger polishing			
FINISH	tumbling	BI.TU.DR	05	
	pickling	EX.EL	AP	
	electropolishing			
	Hot washing			
	drying			